

**Общество с ограниченной ответственностью
«АСУ СТАНДАРТ»**

Код ОКПО 22531608

ПО «АСУ-Стандарт»

Наименование

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ
ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

Индв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

г. Набережные Челны 2026 г.

Содержание:

1. Общие сведения3 лист
2. Назначение программного обеспечения.....3 лист.
3. Место программного обеспечения в архитектуре управления4 лист.
4. Базовые функции программного обеспечения.....4 лист.
5. Пользовательская и организационная логика5 лист
6. Краткий эффект от использования.....5 лист

Подп. и дата	
Инв.№ дубл.	
Взам.инв.№	
Подп. и дата	
Инв.№ подл.	

Версия документа: 1.0

Дата редакции: [10.01.2026]

Настоящий документ подготовлен в составе комплекта материалов по программному обеспечению «АСУ-Стандарт».

Правообладатель программного обеспечения: ООО «АСУ СТАНДАРТ».

					Краткое описание ПО			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	ЧУХЛОВИН			ПО «АСУ-Стандарт»	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	КОЗЛОВ				Т	2	5
	Оформ.	ЧУХЛОВИН				ООО «АСУ СТАНДАРТ»		
	Н.контр.							
	Утв.	ЧУХЛОВИН						

1. Общие сведения

АСУ-Стандарт — программное обеспечение класса MES для операционного управления производственным процессом на предприятиях с позаказным, единичным, мелкосерийным и среднесерийным производством. Система предназначена для цифровизации и поддержки производственного контура, в котором требуется видеть движение заказа по операциям, фиксировать фактическое выполнение работ, контролировать партии изделий, наряды и незавершённое производство.

Правообладателем программного обеспечения является ООО «АСУ СТАНДАРТ». Программа зарегистрирована как программа для ЭВМ.

2. Назначение программного обеспечения

Программное обеспечение предназначено для:

- ведения производственных заказов;
- задания и запуска технологических маршрутов;
- работы с партиями изделий (тарами) в производственном потоке;
- регистрации факта выполнения операций;
- работы с нарядами производственного персонала;
- контроля незавершённого производства;
- разграничения прав пользователей по ролям и функциям.

Система ориентирована на производственные предприятия, где важны дисциплина маршрута, прозрачность движения заказа по участкам и уменьшение зависимости от устного управления и ручного диспетчирования.

3. Место программного обеспечения в архитектуре управления

Име.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Име.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Краткое описание ПО

Лист

3

АСУ-Стандарт используется как операционный контур производства. Система не является ERP-системой и не заменяет финансово-учётный контур предприятия. Её основная задача — обеспечить управляемость производства на уровне заказа, маршрута, партии, операции и факта выполнения.

4. Базовые функции программного обеспечения

В базовую версию программного обеспечения входят следующие функциональные блоки:

- клиентские заказы;
- технологии и маршруты;
- наряды;
- мониторинг тары;
- отчёт по НЗП;
- пользователи, рабочие, роли и доступы;
- справочники, необходимые для работы базового контура.

Дополнительные отраслевые и расширенные модули, включая специализированные литейные, аналитические, премиальные и материальные блоки, могут использоваться отдельно и не являются обязательной частью базовой версии программного обеспечения для целей данного описания.

5. Пользовательская и организационная логика

В АСУ-Стандарт используется ролевая модель доступа. Администратор системы создаёт роли, назначает им доступ к окнам, функциям и отдельным действиям, после чего прикрепляет к ролям конкретных пользователей. Один пользователь может иметь несколько ролей одновременно. Это позволяет ограничивать и комбинировать доступ к

Име.№ подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв.№	
Име.№ дубл.	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Краткое описание ПО

Лист

4

функциям программного обеспечения в зависимости от выполняемой производственной задачи.

6. Краткий эффект от использования

Использование АСУ-Стандарт позволяет:

- видеть, где находится заказ в производственном маршруте;
- фиксировать производственный факт непосредственно исполнителем;
- отслеживать движение партий изделий;
- контролировать НЗП в разных разрезах;
- обеспечивать дисциплину производственного потока;
- снижать объём ручного промежуточного учёта и устного управления.

Име.№ подл.	Подп. и дата	Взам.име.№	Име.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Краткое описание ПО	Лист
	5